

MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO.  
Modelo: 87 END

1. Descrição

DISPOSITIVOS APLICADORES DE TERMINAIS EM FIOS E CABOS ELETRICOS “**COM ALIMENTAÇÃO FRONTAL**”, PARA SEREM MONTADOS EM MAQUINAS DE CRAVAR AUTOMATICAS, COM CURSO DE CRIMPAGEM DE 30 A 35MM, ESPESSURA DE CABOS APLICAVEIS DE ATE 0,6MM, PASSO DE CRIMPAGEM DE TERMINAIS DE 6 A 26MM, COM DIMENSÕES DE TERMINAIS APLICAVEIS DE ATE 10MM DE LARGURA, ATE 5,5MM DE PROFUNDIDADE E ATE 42MM DE COMPRIMENTO, APLICADOS PARA FABRICACAO DE CHICOTES ELETRICOS AUTOMOTIVOS. FINALIDADE EXCLUSIVA NA MANUTENÇÃO DE BENS DE CAPITAL.

NCM: 8466.94.10

Características Técnicas

Marca: Yazaki  
Modelo: 87 End

Especificação Técnica	
Modelo	87 End
Força	2000Kg (4450lb)
Tipo	ATE
Altura de trabalho (PMI)	CURSO DE CRIMPAGEM DE 30 A 35MM
Peso	4,8 kg
Medidas (mm)	8x22x19
Códigos de aplicação	7116-2642
Tipologia	DISPOSITIVOS APLICADORES DE TERMINAIS EM FIOS E CABOS ELETRICOS <b>COM ALIMENTAÇÃO FRONTAL</b> , PARA SEREM MONTADOS EM MÁQUINAS DE CRAVAR AUTOMATICAS, COM CURSO DE CRIMPAGEM DE 30 A 35MM, ESPESSURA DE CABOS APLICAVEIS DE ATE 0,6MM, PASSO DE CRIMPAGEM DE TERMINAIS DE 6 A 26MM, COM DIMENSÕES DE TERMINAIS APLICAVEIS DE ATE 10MM DE LARGURA, ATE 5,5MM DE PROFUNDIDADE E ATE 42MM DE COMPRIMENTO, APLICADOS PARA FABRICACAO DE CHICOTES ELETRICOS AUTOMOTIVOS. MODELO 87 END – MARCA YAZAKI
Área de aplicação	0,13 ~ 3,00mm
Alimentação	Frontal
Voltagem	N/A
Frequências	N/A
Ciclos max por minuto	100clos por minuto

2.Destinação / Aplicação do equipamento

O aplicador em questão foi fabricada de acordo com projeto e necessidade da produção de circuitos elétricos, sendo utilização exclusiva para fabricação de chicotes eletricos.

3.Funcionamento

O aplicador realizam a função de prensar cabo e terminal transformando-os em circuitos elétricos a ser agregado no produto.

O aplicador possui sistemas de alimentação “terminal” que funciona com um ferramental próprio que realiza a crimpagem de acordo com a força especificada em parâmetros pré estabelecidos.

Após o operador preparar o ferramental, ele alimentará os fios (cabos) um de cada vez para realização da prensagem, acionando o ciclo com pedal, assim processando os circuitos. Para cada combinação de circuito (representado por tamanho, cor, bitola e terminal), o operador precisa fazer o set-up do aplicador para que o equipamento possa produzir e transformar o circuito conforme esperado. Após a produção dos circuitos o operador segue o fluxo de trabalho.

#### **4. Informações Complementares:**

Estes aplicadores serão usados em linha de produção

#### **5. Imagem do aplicador:**

